

Halbautomatische Flachdruck- Siebdruckmaschine Sirimac



Standardausstattung:

- Vakuumschüsselplatte aus Stahl mit Feineinstellung
- Elektromechanische Sieb-rahmenhebung
- Pneumatischer Rakeldruckausgleich
- Übersichtliche Maschinensteuerung
- Kurze Einricht- und Rüstzeiten
- Präzise Druckergebnisse durch hochwertige Führungs- und Antriebssysteme
- Stabile Maschine mit schnellen, geräuscharmen Maschinenbewegungen

Elektromechanische Maschine mit parallel anhebendem Oberrahmen, Siebauf- und Abwärtsbewegung über Getriebe-Bremsmotor, mit quer laufendem Rakelwerk, mit motorisch regelbarem Rakelantrieb, Druck- und Flutgeschwindigkeit unabhängig voneinander regelbar, verstellbarer Rakelweg über Endschalter, mit pneumatischer Rakelumschaltung (geringer Druckluftverbrauch!), pneumatischer Rakel- und Flutrakeldruck einstellbar über Manometer, Druck- und Flutrakel mit Schnellspannsystem, einstellbarer Siebluft, mit Vorvakuumfunktion, Einzeltakt oder automatischer Druckbetrieb wählbar, Mehrfachdruck möglich.

Option: Vakuum-Tischplatte mit Anlegestiften, Anti-Tropf-System, Touch-Panel, Blaslufteinrichtung, pneumatische Rahmenklemmung.

Modell:	4560E	6080E	60100E
Drucktischgröße:	600 x 800 mm	700 x 1000 mm	700 x 1200 mm
Max. Druckformat:	450 x 600 mm	600 x 800 mm	600 x 1000 mm
Max. Rahmenformat:	750 x 1000 mm	900 x 1200 mm	900 x 1400 mm
Druckguthöhe:	0 - 40 mm	0 - 40 mm	0 - 40 mm
Drucktischfeineinstellung:	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm
Druckluftanschluss:	5 - 6 bar	5 - 6 bar	5 - 6 bar
Druckluftverbrauch:	35 L/min	35 L/min	35 L/min
Geschwindigkeit Stk/h:	900	900	900
Außenmaße:	1310 x 1000 x 1740	1520 x 1120 x 1750	1650 x 1200 x 1750
Gewicht:	525 kg	620 kg	650 kg
Anschlussspannung:	400V / 10A / 1000W	400V / 10A / 1000W	400V / 10A / 1000W

Sirimac Semi-Automatic Screen Printing Machine



Standard equipment:

- Vacuum printing bed made of steel with micro adjustment
- Electro-mechanical frame lift
- Pneumatic squeegee pressure equalisation
- Clear machine control
- Short installation and setup time
- Precise print results due to high-quality guiding and drive systems
- Sturdy machine with fast low-noise machine motions

Electro-mechanical machine, parallel lift, screen frame up and down motion via gear brake motor, with cross-running squeegee unit, squeegee drive motor adjustable, print and flood speed separately adjustable, squeegee stroke adjustable via limit switches, pneumatic squeegee reverse (low compressed air consumption), pneumatic print and flood pressure adjustable via manometer, squeegee and floodbar with fast-clamping system, with adjustable screen lift, with pre-vacuum procedure, selectable single cycle or automatic printing operation, multiple printing possible.
Option: vacuum printing bed with register pins, anti-drip system, touch-panel operation, blow air equipment, pneumatic frame clamping.

Model:	4560E	6080E	60100E
Printing table size:	600 x 800 mm	700 x 1000 mm	700 x 1200 mm
Max. printing area ca.:	450 x 600 mm	600 x 800 mm	600 x 1000 mm
Max. frame size ca.:	750 x 1000 mm	900 x 1200 mm	900 x 1400 mm
Printing thickness:	0 - 40 mm	0 - 40 mm	0 - 40 mm
Adjusting scope:	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm
Air compressed:	5 - 6 bar	5 - 6 bar	5 - 6 bar
Air consumption:	35 l/min	35 l/min	35 l/min
Max speed pc/h:	900	900	900
Outside dimension ca.:	1310 x 1000 x 1740	1520 x 1120 x 1750	1650 x 1200 x 1750
Weight ca.:	525 kg	620 kg	650 kg
Power supply:	400V / 10A / 1000W	400V / 10A / 1000W	400V / 160 / 1000W