

## KIWOBOND® 1000 HMT

### Schnelltrocknender Zweikomponenten-Schablonenklebstoff

KIWOBOND 1000 HMT ist ein schnell trocknender Zweikomponenten-Schablonenklebstoff zur chemisch hochbeständigen Verklebung von Siebdruckgeweben auf Aluminium-, Stahl-, Holz- und verzinkte Eisenrahmen nach dem Durchstreichverfahren. Er ist nach der Aushärtung nahezu völlig lösemittelfest. Die rasche Trocknung ermöglicht kürzeste Verweilzeiten im Spanngerät. Durch das extrem schnelle Anzugsverhalten ist auch die Verklebung von Hochmodul- und hochgespannten Stahlgeweben ohne Spannungsverlust nach Entnahme aus dem Spanngerät möglich. Der Klebstofffilm versprödet nicht, daher kommt es auch nicht zum Zerschneiden des Gewebes, wenn Klebstoff in die Siebfläche hinein gestrichen wurde.

### VERARBEITUNG

Vor der Verklebung den Siebdruckrahmen mit PREGAN DL o. ä. gründlich von alten Klebstoffresten befreien; nur wenn der alte Klebstofffilm eine ebene Fläche ohne Ausbrüche bildet, kann auf das Entfernen der alten Klebstoffschicht verzichtet werden. Bei sandgestrahlten Aluminiumrahmen ist auf das Entfernen des Strahlstaubes zu achten. Die Klebeflächen müssen frei von Fett und allen als Trennmittel wirkenden Substanzen sein. In kritischen Fällen empfiehlt sich ein Vorstreichen des Rahmens mit KIWODUR 1000 HMT zur Erzielung einer besseren Haftung.

Vor Gebrauch KIWOBOND 1000 HMT mit 20 % Härter der KIWODUR 1000 HMT-Reihe versetzen, beide Komponenten gut vermischen und innerhalb von ca. 45-70 Minuten verarbeiten. Die Klebstoff-/Härtermischung mit einem harten Pinsel auf die Auflagefläche des Siebdruckgewebes mit etwas Druck durchstreichen. KIWOBOND 1000 HMT entfaltet den Vorteil der extrem kurzen Abbindezeit insbesondere bei relativ dünnem Klebstoffauftrag. Bei sehr feinen Gewebequalitäten (über 100 Drähte/cm) kann mit etwas KIWOSOLV L 63 verdünnt werden.

Die Abbindezeit des Klebstoffs ist im wesentlichen abhängig von dem zu verklebenden Gewebe, der Auftragsdicke und der Raumtemperatur in Verbindung mit entsprechender Luftführung.

Orientierungswerte bei 20 °C sind:

Gewebe	Verweilzeit im Spanngerät
100-40	ca. 7 min
51-70	ca. 10 min
21-140	ca. 15 min

Während eine relative Beständigkeit gegen Wasser und viele Lösemittel schon nach ca. 1 Stunde gegeben ist, wird die volle Belastbarkeit erst nach völliger Aushärtung nach etwa 24 Stunden erreicht.

Obwohl KIWOBOND 1000 HMT sehr gut lösemittelbeständig ist, kann es beim Einsatz automatischer Siebwaschanlagen aufgrund höchster Beanspruchung angezeigt sein, die Verklebung mit einem Schutzlack zu versehen. Hierfür

eignet sich insbesondere ESTELAN Y 224-03 (separat mit technischer Information anfordern). Die Schutzlackierung kann je nach Klebstoffauftrag und Trocknungsbedingungen schon nach ca. 2 bis 3 Stunden erfolgen.

**TOPFZEIT** 45-70 Minuten (je nach Raumtemperatur und Ansatzgröße)

**VERDÜNNUNG** KIWOSOLV L 63

**REINIGUNG** Ungehärtet: KIWOSOLV L 63 / Gehärtet: PREGAN DL

**FARBE** Hellrot

**FLAMMPUNKT** Ca. -18 °C

**GEFAHRENHINWEISE/  
UMWELTSCHUTZ** Beim Arbeiten mit KIWOBOND 1000 HMT und Härter der KIWODUR 1000 HMT-Reihe auf gute Belüftung der Arbeitsräume achten. Berührung mit Augen und Haut vermeiden. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen.

Bitte beachten Sie die weiteren Hinweise der Sicherheitsdatenblätter.

**LAGERUNG** 2 Jahre (bei 20-25 °C im Originalgebinde)

Bei Temperaturen um +8 °C geht KIWOBOND 1000 HMT in einen gelartigen Zustand über. Dieser Prozess kann durch Erwärmen auf Raumtemperatur und kräftiges Schütteln oder Rühren wieder rückgängig gemacht werden; auf die Klebkraft haben Einfrier- und Auftauvorgang keinen Einfluss.