

Vipro Scratch Off 600 Farbserie

Typ

Tunneltrockende, Rubbelfarbe mit einem sehr hohen Deckkraft.

Anwendung

Zum Überdrucken vom im Offset-verfahren hergestellten Lotterielosen.

EIGENSCHAFTEN

Allgemein

Bevor die Vipro Scratch Off 600 Farbe auf Offset Druckwerk zu drucken, müssen Sie sorgtragen dass der Untergrund vollkommen trocken ist und gut geschlossen worden ist mittels einer Schicht von Vipro SET 4049 Underprint Varnish / anti adhering oder Vipro UVCC-2 Clear. Für das Drucken mit einer UV Einheit, ist es wichtig dass der UV-Firnis ganz durchgetrocknet ist, da sonst die Vipro Scratch Off 600 Farben nach einiger Zeit auf den Untergrund haften werden.

Wichtig ist dass die Lotterielosen und Werbekarten von lichtdichten- und gestrichenen Papier oder Karton verfahren sind. Auch soll man kein andere Verdünner oder Verzögerer verwenden, welche nicht empfohlen sind.

Gebrauch: Die Farben

Verdünnung

Die Vipro Scratch Off 600 Farben sind druckfertig, aber wenn notwendig kann Max. 5% Vipro Verdünner 1 oder Vipro Verzögerer 3 zugefügt werden.

Gewebe: 61-90T. Die beste Erfolge werden erzielt auf einem vernisste, gestrichene Untergrund und gedruckt durch 61 T Gewebe.

Trocknung

Trocknung erfolgt durch Verdunstung der Lösungsmittel. Wenn an der Luft getrocknet wird, ist der Farbfilm nach etwa 15 - 20 Minuten handtrocken und nach etwa 1/2-1 Stunde stapelbar.

Bei Tunneltrocknung ist die Trockenzeit abhängig von der Tunneltemperatur, Feinheit des Gewebes,

Typ der Verdünner, Eigenschaften des bedruckten Materials usw. Das optimale Temperatur / band-geschwindigkeitsVerhältnis wird erfahrungsgemäss ermittelt. Eine Richtschnur ist: 15-40 Sekunden bei 55-65° C in einem Trockner mit einer guten Luftzirkulation

Deckung

Die Deckung der Vipro Scratch Off 600 Farben ist sehr gut.

Vipro SET 4049 Underprint Varnish (Anti-Kleband)

Gewebe:

77-100T. Gewebe mit einer Feinheit von 77-55(T)-140-31(S) geben die besten Ergebnisse.

Verdünnung : 20-25% Vipro Verdünner 71

Trocknung: Tunneltrocknung 35-45° C

UVipro UVCC-2 Clear

Gewebe: 150-31(S) -165-31(S)

Verdünnung

Die UVipro UVCC-2 Clear ist druckfertig.

Polymerisation

Die UVipro UVCC-2 Clear polymerisiert in der meisten UV-Trocknern, versehen mit 80 -140 Watt UV-Lampen. Die Polymerisationszeit ist abhängig von der Kraft der Strahlungsquelle, Bandgeschwindigkeit, Dicke der Farbschicht und dem zu bedruckenden (Farbton) Untergrund / Material. Eine Richtschnur ist: 140 – 170 miliJoules.

Filme

Alle direkten, Indirekten und Kapillarfilme für Lösungsmittelenthaltende Farben können verwendet werden.

Reinigung des Gewebes

Mit Vipro Screenwash.

Sicherheit und Gesundheit

Vipro Scratch Off 600 Farben und Verdünnungsmittel sind brennbar und sollen nie verwendet und nie gelagert werden in der Nähe von offenem Feuer.

Während des Gebrauches nie essen oder rauchen. Abfälle nicht in den Abguss schütten.

Alle unsere Farben sind auf der Dose versehen mit Sicherheits- und Gesundheitshinweisen.

Diese technische Information soll Sie beraten. Die in ihr gemachte Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen immer einige Probedrucke zu machen bevor die ganze Auflage druckt.