ALPATEC 30142

Charakterisierung

RTV-2K-Silikonpolymere zur Textilbeschichtung

Technische Daten

	ALPATEC 30142 A-Komponente	**ALPATEC 30142** B-Komponente		
Farbe	Transparent	Transparent		
Dichte	1,09	0,98	g/cm³	DIN 53479 [1]
Viskosität	70.000	500	mPa·s	Brookfield HBTD [1,] Sp.6/20Upm
Katalysierte Masse				
Mischungsverhältnis	10 : 1			In Gewichtsteilen
Verarbeitungszeit	10		h	ca. 50 g, Bechermethode [1)]
Vulkanisat				
Härte Shore A	32			DIN 53505 ²)
Zugfestigkeit	5,3		N/mm²	DIN 53504, S3A ²)
Reißdehnung	300		%	DIN 53504, S3A ²)
Weiterreißwiderstand	14,0		N/mm	DIN 53504, S3A ²)
Lagerung	ALPATEC 30142 A- und B-Komponente ist bei Lagerung zwischen 5 °C und 30 °C im dicht geschlossenen Originalgebinde mindestens sechs Monate optimal zu verarbeiten			

[1] = gemessen im Normalklima DIN 50 014-23/50-2
² = Vulkanisat, gemessen nach 1 h 130 °C und 24 h Lagerung im Normalklima DIN 50014-23/50-2
Der Platinkatalysator befindet sich in der A-Komponente

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

- Frei von Schwermetallen
- Gute Chemiekalienbeständigkeit
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Hohe Transparenz
- Entspricht Ökotex 100

Verarbeitung / Fixierung

A- und B-Komponente im Mischungsverhältnis 10 : 1 nach Gewichtsanteilen abwiegen und mit der Spachtel oder dem Rührwerk mischen, bis die Masse homogen ist. Mit dem Mischen beginnt die Topfzeit von ca. 10 Stunden, in der ALPATEC 30142 zu verarbeiten ist. Die Paste kann mit Silikon-Farbpigmenten, z. B. COLORMATCH SI-Farbstoffen, im gewünschten Farbton coloriert werden.
Zur Unterstützung der Blasenfreiheit des Vulkanisats ist vor der Verarbeitung das gemischte Silikon im Vakuum zu entgasen (etwa 5 - 10 Minuten bei 10 - 20 mbar).

ALPATEC 30142 A mit ALPATEC 30142 B ist selbstvernetzend. Die Standardempfehlung für die Fixierung liegt bei 120 °C - 140 °C, 3 - 1 Min.
Die Haftung dieses RTV-2K-Silikons wird über die mechanische Verankerung im Substrat erreicht. Deshalb muss auf eine ausreichend gute Penetration des Silikons in das Substrat geachtet werden.

Topfzeit

Mit dem Mischen beginnt die Topfzeit, in der die Mischung verarbeitbar ist. Bei 35 °C liegt sie bei ca. 10 Std. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit; bei niedrigeren Temperaturen verlängert sich die Verarbeitungszeit entsprechend.

Reinigen von Arbeitsgeräten

Zum Reinigen der Arbeitsgeräte empfehlen wir KÖRASOLV GL, Ausgehärtete Pastenreste sind nur noch mechanisch entfernbar bzw. können nach dem Durchhärten abgezogen werden.

Besondere Hinweise / Aushärtestörung (Inhibierung)

Bestimmte Stoffe können das Aushärteverhalten von additionsvernetzenden Silikonen stören oder auch ganz verhindern. Typische Anzeichen dafür sind klebrige Oberflächen des Silikons zu den Kontaktflächen.
Die folgenden Substanzen sind besonders kritisch zu betrachten:

- Stickstoffhaltige Stoffe (Amine, Polyurethane, Epoxidharze)
- schwefelhaltige Stoffe [Polysulfone, Natur- und Synthesekautschuk (EPDM)]
- Organometallverbindungen (Organozinnverbindungen, Vulkanisat und Härter von kondensationsvernetzenden Silikonen)

Beim Arbeiten mit unbekannten Substraten sind auf jeden Fall Verträglichkeitsprüfungen durchzuführen.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: September 2016
CHT R. BEITLICH GMBH
Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland
Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com