

---

## PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE

<b>Charakterisierung</b>	Wässrige Druckpaste zur Herstellung von Pigmentätzdrucken auf gefärbter Baumwolle bzw. Viskose
<b>Chem. Aufbau</b>	Weißpigmentierte Basispaste; Compound aus Acrylatdispersionen, Verdickern und Additiven, phthalat- und APEO-frei
<b>Aussehen</b>	Weißer, mittelviskose Paste
<b>Ionogenität</b>	Anionaktiv
<b>pH-Wert</b>	7,6 - 10,0
<b>Viskosität</b>	8.000 - 12.000 mPa·s (Brookfield RVT 20/5)
<b>Lagerung</b>	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 bis + 40 °C in geschlossenen Originalgebinden 12 Monate haltbar. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden.

---

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

### Eigenschaften

Der Pigmentätzdruck auf gefärbten Warenqualitäten zeichnet sich vor allem durch seinen hohen Weißgrad, die sehr gute Deckkraft und den angenehm weichen Griff der Druckeffekte aus.

PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE wird hauptsächlich für Weißdrucke auf dunklen Warenqualitäten eingesetzt. Bedarfsweise kann PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE auch für pastellfarbige Buntdrucke mit Farbpigmenten, z. B. COLORMATCH-Farbstoffen, eingefärbt werden.

Das Substrat muss mit ätzbaren Farbstoffen gefärbt sein. Bei nicht fachgerechter Temperaturführung besteht die Gefahr der Faserschädigung, insbesondere bei empfindlichen Warenqualitäten. Wir empfehlen, die bedruckten Teile nach dem Fixieren auszuwaschen, um überschüssiges Ätzmittel und bei der Fixierung entstandene Spaltprodukte zu entfernen.

PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren ausgezeichnet verarbeiten und zeigt auf gut ätzbaren dunklen Textilsubstraten Druckeffekte mit sehr gutem Echtheitsniveau. Die Druckpaste zeichnet sich durch eine hohe Viskositätsstabilität bei Zusatz von Ätzmitteln aus.

® = Eingetragenes Warenzeichen

## Anwendungstechnik

### Anwendungsgebiete

Bei PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE handelt es sich um eine Weißpaste mit guter Deckkraft, welcher TUBISCREEN DC-AGENT als Ätzmittel zugesetzt wird. Die fertige Paste wird im Direktdruck auf einen mit ätzbaren Farbstoffen gefärbten textilen Träger aufgedruckt, getrocknet, fixiert und anschließend ausgewaschen. Während des Fixierprozesses wird der auf dem Textil bereits vorhandene Farbstoff durch TUBISCREEN DC-AGENT an den bedruckten Stellen zerstört. Gleichzeitig wird das Bindemittel und das Weißpigment fixiert. Bei der anschließenden Wäsche werden die Spaltprodukte, die bei der Ätzung entstehen, aus dem Material herausgewaschen.

### Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE ist nur auf ätzbar gefärbten cellulosischen Fasern wie Baumwolle- oder Viskosequalitäten einsetzbar. Die zu bedruckenden Substrate müssen vorab auf ihre Ätzbarkeit mit PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE und TUBISCREEN DC-AGENT geprüft werden.

Es handelt sich dabei meist um Direkt- oder Reaktivfarbstoffe. Informationen über die Ätzbarkeit können Sie den entsprechenden Farbkarten entnehmen oder beim Farbstoffhersteller anfordern.

Bei der Fixierung wird der Farbstoff der vorgefärbten Ware mustermäßig zerstört. Die für die Pastelltöne eingesetzten COLORMATCH-Farbstoffe müssen ätzbeständig sein (siehe Farbkarte).

Zur Erzielung guter Druckeffekte mit hohem Echtheitsniveau müssen die eingesetzten Substrate trocken, sauber und möglichst frei von Hilfsmittelresten oder Präparationsauflagen sein. Wir empfehlen grundsätzlich, die Materialien bezüglich ihrer Eignung vorzuprüfen.

### Rezepturvorschlag

PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE	95 - 88 %
TUBISCREEN DC-AGENT	5 - 7 %
TUBASSIST FIX 120 W	0 - 5 %

Die fertige Druckpaste sollte innerhalb von 8 - 12 Std. aufgebraucht werden.

Wir empfehlen, PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE vor Gebrauch aufzurühren. Die Farbstoffzusätze müssen vor dem Ätzmittel eingerührt werden, um ein Agglomerieren der Farbpigmente zu verhindern. Beim Einrühren des pulverförmigen TUBISCREEN DC-AGENT ist auf eine ausreichend lange Rührzeit, vor allem bei sehr kalten Druckpasten, bis zur vollständigen Auflösung zu achten.

Für besondere Echtheitsansprüche oder bei kritischen Warenqualitäten kann der Weißpaste Fixierer zugesetzt werden.

### Verarbeitung / Fixierung

PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE wird mit TUBISCREEN DC-AGENT gemischt.

1. Drucken (26 - 43 S/T-Schablone)
2. Fixieren: 6 - 5 Min. bei 150 - 170 °C
3. Abschließender Wasch- oder Spülprozess (wenn möglich)

Prinzipiell erfolgt die Zerstörung der Warenfarbe durch Einwirkung von Feuchtigkeit und Hitze, was bei einem einstufigen Trocknungs- und Fixierprozess automatisch gegeben ist. Auf eine Vortrocknung muss deshalb verzichtet werden.

Bei nicht fachgerechter Temperaturführung besteht die Gefahr der Faserschädigung, insbesondere bei empfindlichen Warenqualitäten.

## **Additive und Hilfsmittel**

### TUBISCREEN DC-AGENT

Die Einsatzmenge an TUBISCREEN DC-AGENT ist abhängig von der Ätzbarkeit der Warenqualität. Gute Ergebnisse werden ab einer Konzentration von 5,0 % erzielt.

### TUBASSIST FIX 120 W

Durch den Zusatz von 3,0 - 5,0 % TUBASSIST FIX 120 W kann bei Fixiertemperaturen von 130 - 160 °C eine gute Waschechtheit ohne zusätzliche Formaldehydbelastung erzielt werden. Höhere Einsatzkonzentrationen können evtl. zu einer Beeinträchtigung des Warengriffes führen. Die Topfzeit mit TUBASSIST FIX 120 W beträgt, je nach Umgebungstemperatur 10 - 12 Stunden.

### TUBASSIST FIX 157 W

Bedarfsweise empfohlen, um besondere Ansprüche hinsichtlich sehr guten Wasch- und chem. Reinigungsbeständigkeiten zu gewährleisten (0 - 5,0 %). Höhere Einsatzkonzentrationen können evtl. zu einer Beeinträchtigung des Warengriffes führen. Bereits mit Fixierer vermischte Druckpasten sind unverzüglich, möglichst innerhalb 1 Std., zu verarbeiten. Mit Fixierer angesetzte Dispersionen, auch Restmengen, dürfen nicht in geschlossenen Gebinden aufbewahrt werden.

### COLORMATCH-Farbpigmente

Zur Einfärbung von PRINTPERFEKT® DC 8 WHITE empfehlen wir, 0,1 - 4,0 % ätzbeständige COLORMATCH-Pigmentfarben (siehe Farbkarte) zuzusetzen.

### **Verdünnen / Verdicken**

Im Allgemeinen nicht erforderlich; ggf. kann Viskositätsverringern durch geringen Wasserzusatz (bis 5,0 %) erfolgen.

### **Reinigen von Arbeitsgeräten**

Sofort mit kaltem Wasser reinigen, bei längeren Stillstandszeiten sind die Druckschablonen feucht zu halten bzw. müssen zwischengewaschen werden. Leicht angetrocknete Pastenreste bzw. Farbantönungen auf dem Schablonenlack können mittels geeigneter Haushaltsreiniger (z. B. Spülmittel) eingeweicht werden; ausgehärtete Pastenreste sind nur noch mechanisch entfernbar. Zu empfehlen ist, die Beständigkeit der Siebschichten gegenüber den eingesetzten Reinigungsmitteln vorzuprüfen.

### **Wasch- oder Spülprozess**

Wird der von uns empfohlene kurze Wasch- oder Spülprozess nach der Fixierung auf den Endverbraucher verlagert, sind die Waren mit den entsprechenden Zusatztiketten (z. B. „wash before wear“) zu versehen. Darüber hinaus ist auf eine vollständige Zersetzung der Ätzmittel durch entsprechende Fixierbedingungen zu achten, um Schattenätzeffekte beim Stapeln der Ware oder Geruchsbildung beim direkten Verpacken (Plastiktüte) der Ware zu vermeiden. Ein weiterer Problempunkt kann bei der Verarbeitung bzw. beim Vernähen von Zuschnitteilen durch Staub oder Restsalz auf der Ware auftreten.

### **Anwendungsempfehlung**

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benetzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

**Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.**

**Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**Ausgabe: Juli 2015**

**CHT R. BEITLICH GMBH**

**Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland**

**Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), Homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)**