

## ® PRINTPERFEKT GD 270

<b>Charakterisierung</b>	Fertigpaste zur Erzielung von Glanzeffekten. Weitere Anwendung als Basispaste für Glitter- und Metallbronzeeffekte
<b>Chem. Aufbau</b>	Wässrige Polymerdispersion
<b>Aussehen</b>	Weißer Paste
<b>Viskosität</b>	23.000 - 27.000 mPas (Brookfield RVT 20/6)
<b>pH-Wert</b>	8,0 - 10,0
<b>Lagerung</b>	Kühl und trocken in gut verschlossenen Originalgebinden, aber nicht unter + 5 °C lagern. Wir empfehlen, eine Lagerzeit von sechs Monaten nicht zu überschreiten. Das Produkt ist vor der Entnahme gut aufzurühren. Angebrochene Gebinde müssen wieder gut verschlossen werden. Vor Frosteinwirkung schützen.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

### Eigenschaften

Mit PRINTPERFEKT GD 270 lassen sich Glanzdrucke mit hohem Glanzniveau auf nahezu allen ausreichend thermisch stabilen Textilien erzielen. Der Druck ist transparent und elastisch. Durch einen zusätzlichen Pressvorgang mit Hilfe eines Silikonpapiers oder einer Polyesterfolie lässt sich der Glanzeffekt verstärken.

PRINTPERFEKT GD 270 besitzt gute Laufeigenschaften und erzielt aufgrund der optimierten Pastenviskosität einen ausgeprägten Oberflächendruck.

### Anwendungstechnik

#### Druckpastenvorbereitung / Druckbedingungen

Um Glanzdrucke zu erzeugen, sollte PRINTPERFEKT GD 270 unverdünnt eingesetzt werden. Wichtig für einen guten Effekt sind optimale Druckbedingungen, die einen ausgeprägten Oberflächendruck und einen hohen Pastenauftrag gewährleisten. Dafür empfiehlt es sich monofiles PES-Gewebe Nr. 30 - 50 T/S, für Metallbronze bzw. Glitterdruck Nr. 12 - 18 S einzusetzen. Üblicherweise wird mit Absprung gedruckt, um ein Eindringen der Paste in die Textilien sowie ein Verquetschen der Motive zu vermeiden.

Bei Bedarf kann PRINTPERFEKT GD 270 mit handelsüblichen Pigmenten eingefärbt werden.

® = Eingetragenes Warenzeichen

Zur Echtheitsverbesserung bzw. für besondere Ansprüche in der Waschbeständigkeit können 2,5 % TUBASSIST FIX 157 W zugegeben werden. Bereits mit Fixiererkomponente vermischte Fertigpasten sind innerhalb eines Arbeitstages zu verarbeiten.

Zur Viskositätsverringeringung kann 10 - 20 % Wasser zugesetzt werden (Diammonphosphatlösung oder andere Salzlösungen dürfen nicht eingesetzt werden).

Viskositätserhöhung ist durch homogenes Einrühren von 0,5 - 2,0 % TUBIGAT R 25 möglich.

## **Verfahrensgang**

PRINTPERFEKT GD 270 wird vorzugsweise in den üblichen Siebdruckverfahren eingesetzt.

- Drucken
- Trocknen bei 80 - 120 °C
- Fixieren, 5 Min. bei 150 °C

Je höher der Pastenaufdruck, desto niedriger sollte die Trocknungstemperatur gewählt werden, um Schaumbildung während des Trocknungsvorganges zu vermeiden.

## **Besonderheiten**

Bei Applikation von PRINTPERFEKT GD 270 in Kombination mit mittleren bis dunklen Dispersionsdrucken bzw. -färbungen treten Migrationsprozesse sowohl bei höheren Temperaturen als auch während der Lagerung bei Raumtemperatur auf, d. h. die mit PRINTPERFEKT GD 270 bedruckten Stellen werden partiell angefärbt.

Die Anwendung von PRINTPERFEKT GD 270 in Kombination mit mittleren bis dunklen Dispersionsdrucken bzw. -färbungen wird deshalb nicht empfohlen. Vorversuche sind ggf. durchzuführen.

**Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.**

**Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**Ausgabe: Februar 2011**

**CHT R. BEITLICH GMBH**

**Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland**

**Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), Homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)**