

---

## ® TUBIPRINT WEISS 450 DV

<b>Charakterisierung</b>	Hochpigmentierte, gebrauchsfertige Weißpaste
<b>Chem. Aufbau</b>	Bindemittelhaltiges Weißkonzentrat auf Titandioxidbasis
<b>Aussehen</b>	Hochviskose, weiße Paste
<b>Ionogenität</b>	Anionaktiv
<b>pH-Wert</b>	8,0 - 9,5
<b>Beständigkeiten</b>	Das Produkt ist stark frostempfindlich; nach Einwirkung von Temperaturen um den Gefrierpunkt treten bleibende Veränderungen auf.  Das Produkt ist wärmeempfindlich ab 40 °C.
<b>Lagerung</b>	Kühl und trocken in verschlossenen Originalgebinden, aber nicht unter + 5 °C. Wir empfehlen, eine Lagerzeit von 6 Monaten nicht zu überschreiten. Das Produkt ist vor der Entnahme gut aufzurühren. Angebrochene Gebinde müssen wieder gut verschlossen werden.

---

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

### Eigenschaften

TUBIPRINT WEISS 450 DV eignet sich sowohl zum Druck in reiner, unverschnittener Form, z. B. zur Erzielung stark deckender Weißdrucke, als auch zum Einsatz im beliebigen Verschnitt, je nach Weißgradforderung, mit einer Pigmentstammpaste, die dabei sowohl benzinfrei als auch benzinhalting aufgebaut sein kann. Zur Erzielung von Mattbunteffekten kann TUBIPRINT WEISS 450 DV mit handelsüblichen Pigmentfarbstoffen abgemischt werden.

---

### Anwendungstechnik

#### Fasermaterialien

TUBIPRINT WEISS 450 DV kann auf allen ausreichend temperaturstabilen Textilsubstraten appliziert werden. Speziell bei PES-Farbwaren sollte darauf geachtet werden, dass sublimiererechte Dispersionsfarbstoffe verwendet werden.

® =Eingetragenes Warenzeichen

---

## **Druckpastenvorbereitung**

Da TUBIPRINT WEISS 450 DV auf Basis vollsynthetischer Verdicker thixotrop ist, d. h. nach einiger Standzeit nachdickt, ist vor Gebrauch stets gründlich zu rühren, dabei sinkt die Viskosität wieder ab. Ist eine weitere Senkung notwendig, so lässt sich die Paste mit Hilfe einer 30%igen Diammonphosphatlösung nach Bedarf weiter verdünnen. Die benötigte Menge ist so gering, dass praktisch keine Volumenänderung eintritt.

Soll, je nach Anforderung, die Nassechtheit zusätzlich gesteigert werden, so kann ein Fixiererzusatz von 5,0 - 10,0 g/kg TUBIFIX ML 55 kurz vor der Verarbeitung auf der Druckmaschine erfolgen.

Zur Erzielung von Mattbunteeffekten mischt man Verschnitte von TUBIPRINT WEISS 450 DV und Coupüre mit der gewünschten Menge an Farbpigment.

## **Druckverfahren**

TUBIPRINT WEISS 450 DV lässt sich mit den üblichen Druckverfahren einsetzen.

## **Fixierung**

Die Fixierung der getrockneten Weißdrucke sollte bei 140 - 150 °C Trockenhitze (4 - 5 Min.) erfolgen.

**Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.**

**Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**Ausgabe: November 2005**

**CHT R. BEITLICH GMBH**

**Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland**

**Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), Homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)**